

M1-CAT300i 规格

型号		M1-CAT300i
操作模式		Parallel link mechanism
驱动方式		Electric servo drive by AC servo motor
控制轴		6 轴 (J1,J2,J3,J4,J5,J6)
操作范围(最大速度)	J1-J3	直径 280mm、高 100mm
	J4	720° (1,440° /sec.) 12.57rad(25.13rad/sec.)
	J5	300° (1,440° /sec.) 5.24rad(25.13rad/sec.)
	J6	720° (1,440° /sec.) 12.57rad(25.13rad/sec.)
重复精度		±0.02mm
设定温度		0~500°C
焊锡速度		1.0~50.0mm/sec.
送锡精度		0.1mm
焊锡直径	使用 ZSB 送锡器	φ 0.4~φ 1.0mm (Option: φ 0.3mm)
	使用通常送锡器	φ 0.3~φ 1.6mm
烙铁头功率		100W, 130W, 200W(Depends on the unit)
氮气产生器		Available (Option: APN-05)
电源		Single Phase AC200V