

LUNAはんだ付けコントローラ部仕様

送锡条件	7组(4组点焊、3组拉焊)
焊料供给电机	脉冲电机
送锡类型	Φ0.4mm~Φ1.6mm
焊料进给/返回量	0.1~99.9mm
焊料进给/返回速度	1.0~50.0mm/s
预热/加热时间	0.0sec~99.9sec
烙铁头功率	130W
设定温度	0~500°C

外部输入/输出	10输入/ 7输出(NPN开路集电极)
气压	0.4Mpa~0.5Mpa
电源	AC85V~264V 支持多个电源
功率	154W
控制器重量	3.5kg
送锡器重量	1.3kg
烙铁组重量	0.8kg